

## Xe chữa cháy CAFS (bột khí nén)





Xe chữa cháy CAFS (bọt khí nén)

**Giá:** Chưa có đánh giá

[Hỏi về sản phẩm này](#)

Nhà sản xuất [HIEPHOA](#)



#### Xe Chữa Cháy CAFS – Công Nghệ Bọt Khí Nén Chữa Cháy Hiệu Quả Cao

Xe chữa cháy CAFS (Compressed Air Foam System) là dòng xe chữa cháy thế hệ mới tích hợp công nghệ bọt khí nén áp lực cao, mang lại khả năng dập tắt đám cháy nhanh chóng và tiết kiệm đến 80% lượng nước so với phương pháp chữa cháy bằng nước truyền thống. Với khả năng bám dính vượt trội, tầm phun xa và tạo màng ngăn oxy tức thì, xe cứu hỏa CAFS là giải pháp tối ưu cho các khu công nghiệp, nhà máy hóa chất, trung tâm năng lượng, sân bay và tòa nhà cao tầng.

### Công Nghệ Chữa Cháy CAFS Là Gì? Tại Sao Nên Chọn Xe CAFS?

Hệ thống CAFS hoạt động bằng cách chủ động nạp khí nén áp suất cao từ máy nén khí trực tiếp vào hỗn hợp nước và chất tạo bọt (foam) ngay trong buồng trộn. Quá trình này tạo ra hàng triệu bong bóng bọt siêu nhỏ (*micro-bubbles*) đồng nhất với các đặc tính kỹ thuật vượt trội:

**Tốc độ dập cháy nhanh gấp 4-5 lần:** Bọt nén hấp thụ nhiệt lượng cực nhanh, phủ kín bề mặt và ngắt hoàn toàn nguồn cấp oxy cho đám cháy.

**Siêu tiết kiệm nước & Hạn chế tổn thất:** Giảm từ 3 đến 5 lần lượng nước cần thiết, hạn chế tối đa nguy cơ ngập nước hay hư hỏng tài sản, máy móc do ngâm nước.

**Đường vòi nhẹ, cơ động cho chiến sĩ:** Vòi chữa cháy chứa nhiều khí nén và bọt nhẹ, giúp chiến sĩ di chuyển linh hoạt, dễ dàng kéo vòi lên các tầng cao hoặc đi sâu vào không gian hẹp.

**Bám dính tuyệt vời trên bề mặt đứng:** Bọt CAFS có độ bám dính (*cling*) cao trên tường, trần nhà và kết cấu thép, tạo lớp màng bảo vệ công trình lân cận chưa bị cháy.

### Thông Số Kỹ Thuật Chi Tiết Xe Chữa Cháy CAFS

#### Hạng mục thông số

Xe cơ sở (Chassis)

Dung tích bồn chứa

Bơm chữa cháy chuyên dụng

Máy nén khí CAFS

Bộ định lượng bọt điện tử

Chế độ phun linh hoạt

Tầm phun xa

Chiều cao đẩy đứng

Tiêu chuẩn đáp ứng

Isuzu (Công suất)

Bồn nước: 3.000

Bơm ly tâm áp lực

Máy nén khí trực

Tự động định lư

**Bọt ướt (Wet Fo**

Lăng phun cầm t

Trên 100 m (Khôn

TCVN 13316 – 6

### Các Chế Độ Vận Hành Linh Hoạt Trên Xe Chữa Cháy CAFS

**Chế độ Bọt Ướt (Wet Foam):** Tỷ lệ nạp khí vừa phải, hạt bọt ẩm, khả năng thấm sâu cực tốt. Chuyên dùng cho các đám cháy chất rắn Class A (gỗ, giấy, vải, bao bì, kho bãi).

**Chế độ Bọt Khô (Dry Foam):** Tỷ lệ nạp khí cao, bọt có độ nở lớn, dẻo và bám dính cao. Chuyên dùng phủ cách

ly đám cháy Class B (xăng dầu, hóa chất) hoặc tạo màng làm mát ngăn cháy lan cho công trình lân cận.

**Chế độ Phun Nước Thuận Túy:** Tắt hệ thống khí nén và bọt để sử dụng như một xe chữa cháy truyền thống khi cần thiết.

## Phạm Vi Ứng Dụng Của Xe Cứu Hỏa Bọt Khí Nén CAFS

Xe chữa cháy tích hợp CAFS là sự lựa chọn hàng đầu cho các dự án trọng điểm đòi hỏi tính ứng cứu nhanh và hiệu quả cao:

**Khu công nghiệp & Nhà máy:** Các nhà máy hóa chất, nhà máy nhiệt điện, kho cảng xăng dầu, linh kiện điện tử.

**Cảng hàng không & Sân bay:** Đáp ứng tiêu chuẩn chữa cháy cứu nạn hàng không khẩn cấp.

**Đô thị & Tòa nhà cao tầng:** Hỗ trợ đẩy bọt lên các tầng cao vượt trội mà không làm quá tải đường ống.

**Đội PCCC Chuyên ngành & Cơ sở:** Nâng cao năng lực tác chiến độc lập khi nguồn nước chữa cháy hạn chế.

## Hình ảnh xe chữa cháy CAFS



Ảnh: Nhìn từ phía trước xe Chữa cháy CAFS



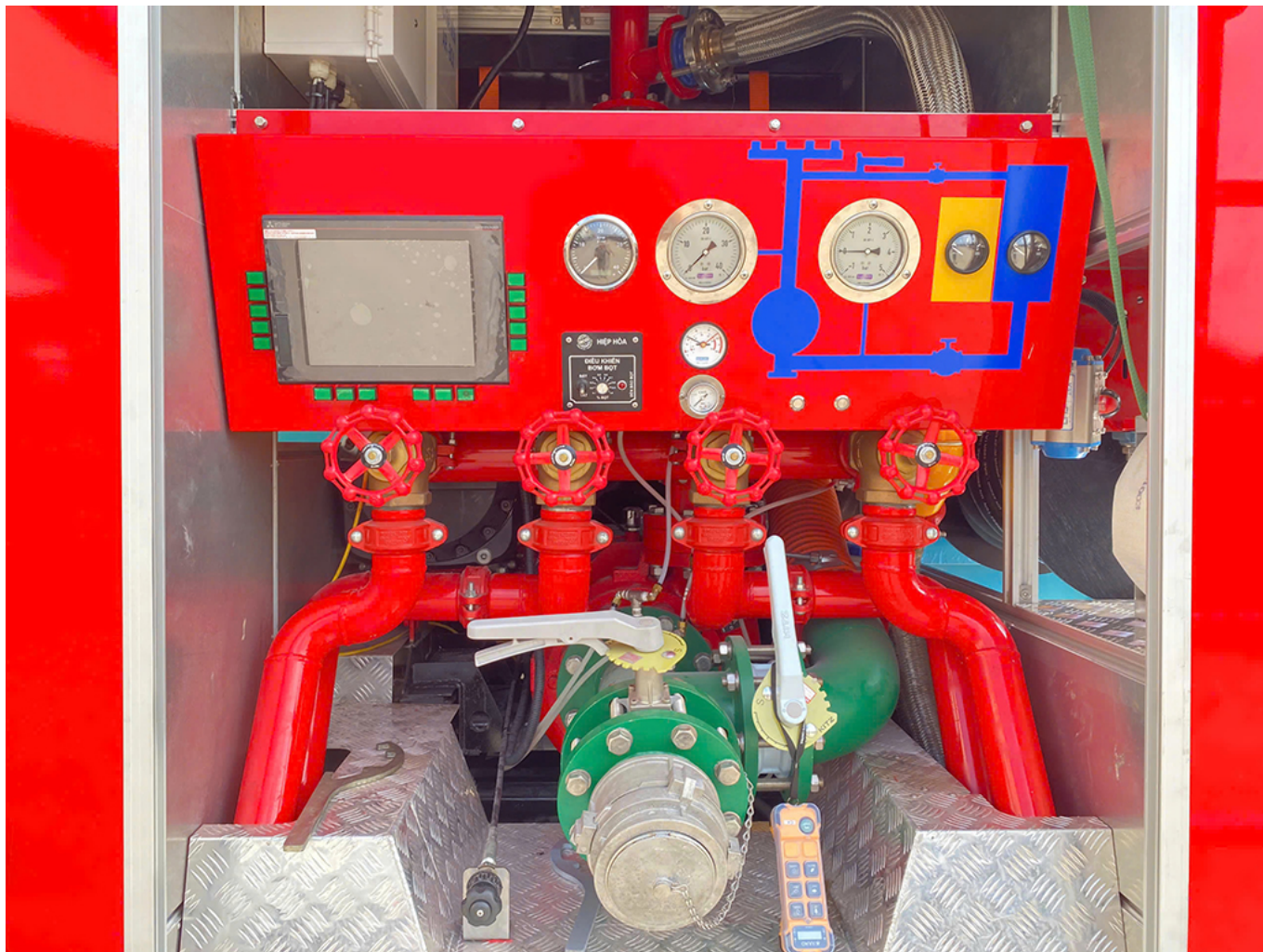
*Ảnh: Nhìn từ phía sau xe Chữa cháy CAFS*



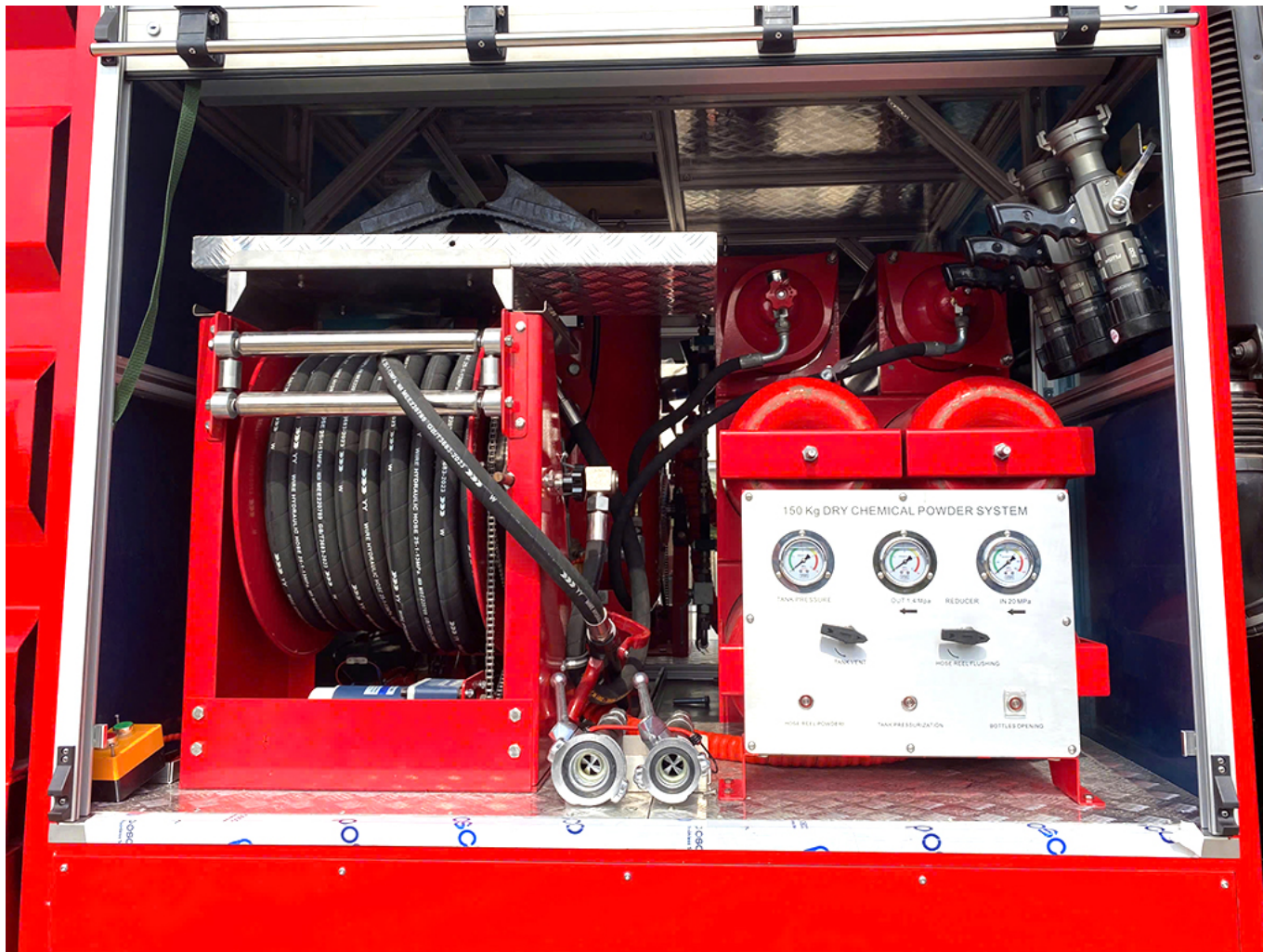
Ảnh: Chính diện bên lái xe Chữa cháy CAFS



Ảnh: Chính diện bên phụ xe Chữa cháy CAFS



Ảnh: Bảng điều khiển bơm trung tâm trên xe Chữa cháy CAFS



Ảnh: Hệ thống chữa cháy bằng Bột (Dry Powder Fire Extinguishing System) được trang bị trên xe Chữa cháy CAFS

## Sự cố kỹ thuật thường gặp và cách khắc phục

### Sự cố

### Nguyên nhân phổ biến

Bột ra bị ngắt quãng, vòi phun rung giật Áp suất khí nén vượt áp suất nước, hoặc bị hở lọt khí trên đường hút bột.

Không tạo ra bọt (chỉ ra nước hoặc khí) Tắc phin lọc bột, hết hóa chất, kẹt van một chiều đường bột hoặc lỗi cảm biến lưu lượng.

Bột/nước dội ngược vào máy nén khí Van một chiều trên đường khí bị hỏng phớt hoặc kẹt cặn bột không đóng kín.

Máy nén khí báo lỗi quá nhiệt (Overheat) Thiếu dầu bôi trơn máy nén, tắc bộ trao đổi nhiệt (Oil cooler) hoặc nghẹt louver gió.

Chất lượng bột kém (nhão, bong bóng to) Tỷ lệ trộn bột bị lệch; chọn sai chế độ bột (Class A/B); áp suất khí nén không đủ.

## CÂU HỎI THƯỜNG GẶP

**Q1: Xe chữa cháy CAFS có đắt hơn xe chữa cháy thông thường không?**

**Trả lời:** Chi phí đầu tư ban đầu của xe CAFS cao hơn do tích hợp thêm máy nén khí trực vít và bộ định lượng bột điện tử. Tuy nhiên, xe giúp tiết kiệm lượng lớn hóa chất bột, giảm tối đa thiệt hại tài sản do ngấm nước và tối ưu số lượng chiến sĩ vận hành, mang lại hiệu quả kinh tế lâu dài rất cao.

**Q2: Xe CAFS có thể sử dụng các loại hóa chất bột (Foam) nào?**

**Trả lời:** Hệ thống CAFS thích ứng linh hoạt với cả bột Class A (chữa cháy chất rắn) và bột Class B (AFFF, AR-AFFF cho xăng dầu, hóa chất) với tỷ lệ trộn siêu tiết kiệm chỉ từ 0.1% - 6%.

**Q3: Thời gian bảo hành và thủ tục kiểm định PCCC của xe CAFS ra sao?**

**Trả lời:** Toàn bộ hệ thống xe và thiết bị CAFS được bảo hành chính hãng từ 12 - 36 tháng.

### NHẬN BÁO GIÁ & TƯ VẤN CẤU HÌNH XE CHỮA CHÁY CAFS

Quý khách hàng cần lập **Hồ sơ Yêu cầu Kỹ thuật (HSYCKT)** hoặc nhận **Báo giá cạnh tranh** cho dòng Xe chữa cháy CAFS?

**Hotline Tư Vấn Kỹ Thuật: 0934 6868 03**

**Hỗ trợ:** Mẫu hồ sơ kỹ thuật, catalogue chi tiết & chạy thử nghiệm thiết bị thực tế!

**Nhận xét**

Chưa có đánh giá cho sản phẩm này.